

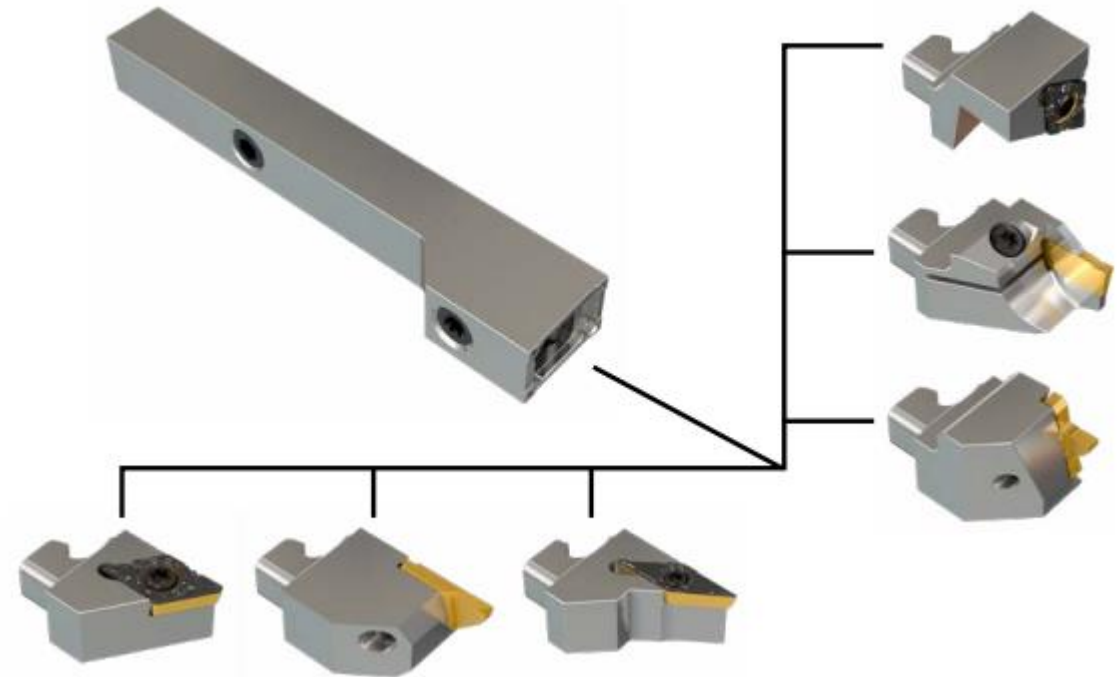
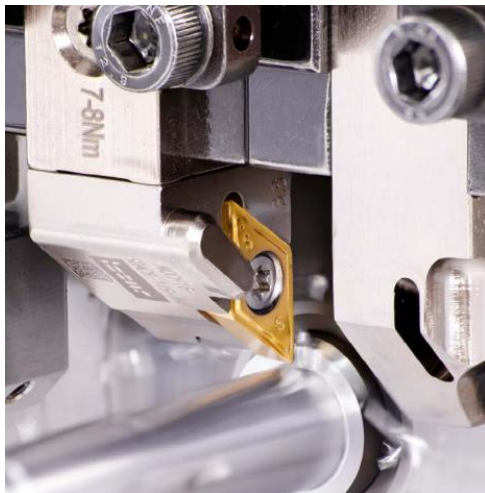


**NEOSWISS**  
INDEXABLE HEADS

## ISCAR NeoSwiss Modulares Schnellwechselsystem für Langdrehmaschinen

## MERKMALE

- Einzigartiger Klemmmechanismus für höchste Präzision
- Wechselgenauigkeit  $\pm 0,02\text{mm}$
- **Massive Reduktion der Rüstzeiten**
- Einsatz für X-Achsen- und Y-Achsenbearbeitung
- Größte Auswahl an Köpfen (Drehen, Stechen, Gewinden, etc.)
- Alle Werkzeuge mit zielgerichteter Innenkühlung zur Schneide



Video:  
NeoSwiss  
im Einsatz



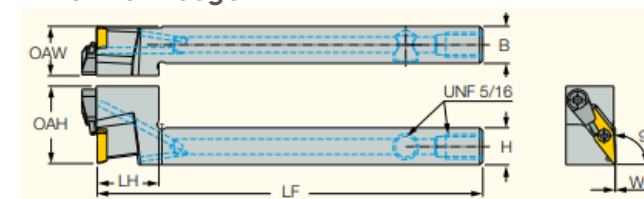
# Bearbeitung Y-Achse

## VORTEILE Y-ACHSEN-BEARBEITUNG:

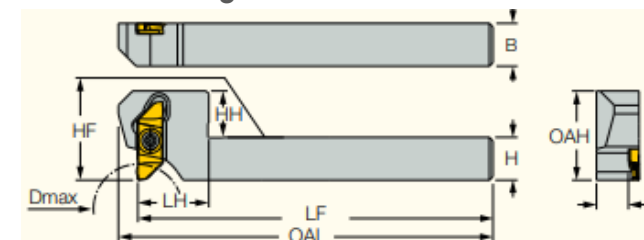
- Kraftfluss direkt in Halter (Stabilität) entlang der Längsachse
- Späneevakuierung (wesentlich weniger Späneverwicklung)
- Exzellente Oberflächengüten

→ Massive Erhöhung der Prozesssicherheit (auch bei hohen Vorschüben)

### Drehwerkzeuge



### Stechwerkzeuge



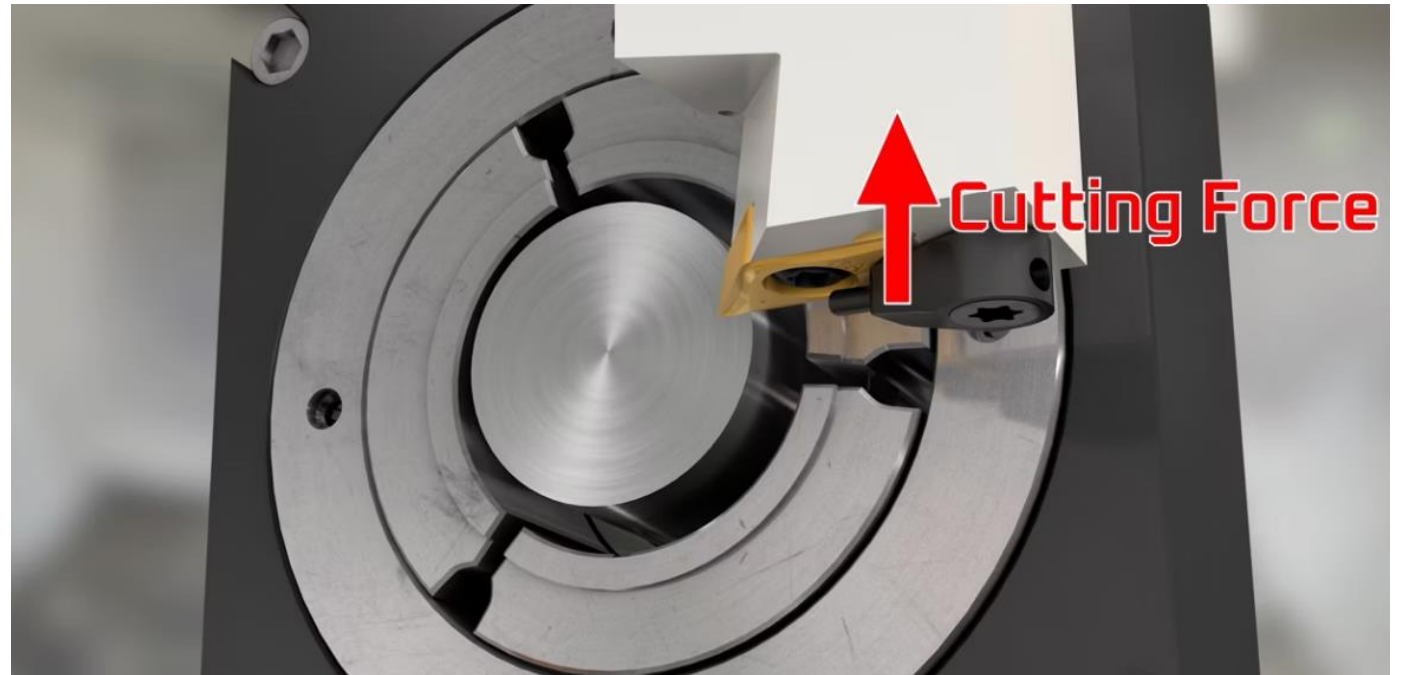
Y-Achse



X-Achse



Video:  
Y-Achsen-  
Bearbeit-  
ung

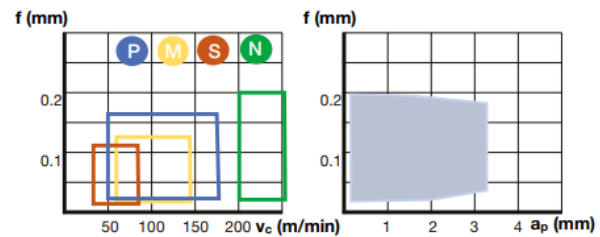


# Neue Spanformer F1M-12P & F1M-20P

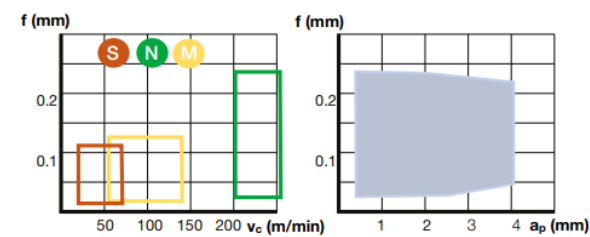
## MERKMALE

- Hochpositiver Spanwinkel ( $12^\circ$  und  $20^\circ$ ) und präzisionsgeschliffen
- Niedrige Schnittkräfte, geringe Reibung
- Kleine Eckenradien verfügbar
- Reduzierte Aufbauschneidenbildung (besonders bei rostbeständigem Stahl und NE-Metallen)
- Speziell für schwer zerspanbare Werkstoffe (Miniaturbearbeitung)

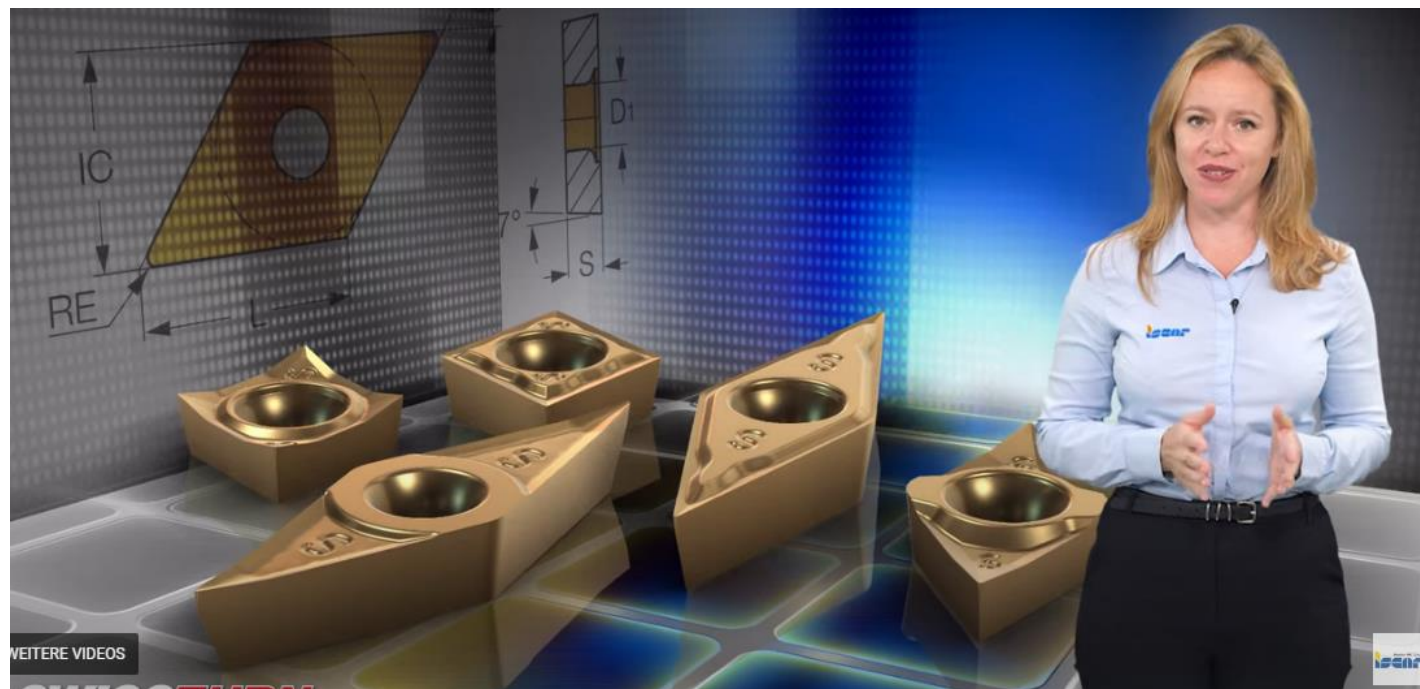
Spanformer F1M-12P:



Spanformer F1M-20P:

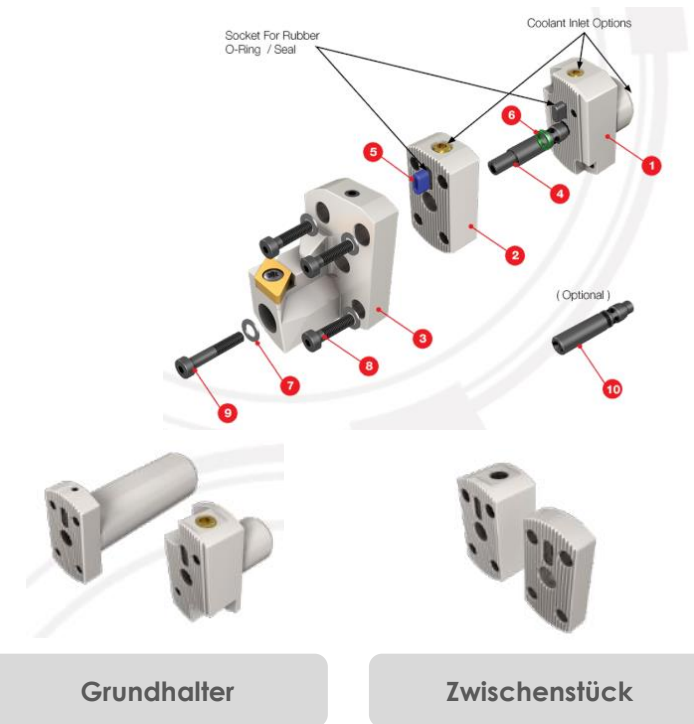


Video:  
Spanformer  
F1M-12P &  
F1M-20P



## MERKMALE

- Werkzeuge zum Drehen, Stechen, Gewinden und Bohren
- Einfach Montage
- Schnellstes Einstellen der Spitzenhöhe
- Spezifische Halter für Star-, Citizen-, Tornos-, Traub- und Hanwha-Maschinen
- Hohe Spankontrolle durch zielgerichtete Kühlung
- Hohe Standzeiten durch zielgerichtete Kühlung



Vierkanthalter

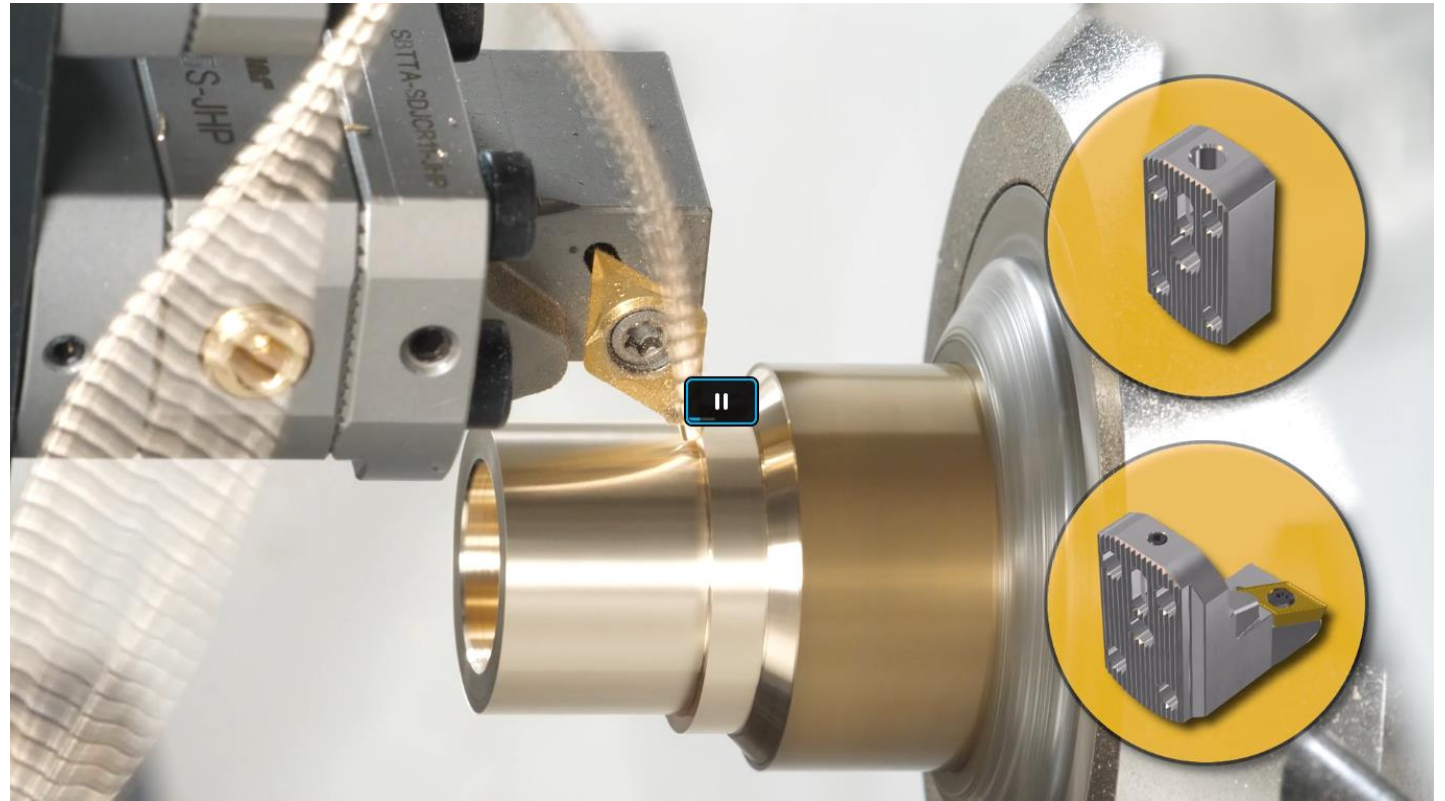


ISO-Drehen



Spannzangen, PICCO

Video:  
Rückseiten-  
bearbeitung  
Langdreh-  
maschinen



**VIELEN DANK**

**VPW Werkzeugservice GmbH & Co KG**

**office@vpw.or.at**

**+43 5572 25954**

**werkzeugservice.at**